



Prospetto
tecnico



Via 1° Maggio 34/36/38
21040 Origgio (VA)
Phone: +39 02963901
Fax: +39 02967326 25
informazioni@caldic.it
www.caldic.com



Member of ARDEX-Group



CONTOPP®

ACCELERANTE 15/S

Codice articolo: 20.244

Funzione

- Essiccazione rapida di massetti cementizi in 8 - 10 giorni
- Maggiore lavorabilità grazie alla forte azione plastificante
- Protezione da una successiva ripresa dell'umidità ambientale grazie all'effetto idrofobizzante
- Incremento della conducibilità termica del massetto $\lambda \leq 1,6$ W/mK (UNI EN ISO 10456)
- Non necessita di fibre o rete di armatura, spessore minimo secondo UNI 1264-4

Campo d'applicazione

- Per la realizzazione di massetti aderenti, non aderenti o galleggianti (CBP CONPAVIPER).
- Per la realizzazione di massetti su sistemi riscaldanti/raffrescanti.
- Adatto per locali umidi e ambienti esterni.

Dati caratteristici

Densità (a 20 °C):	1,08 ± 0,01 g/ml
Temperatura di lavorazione:	oltre + 5 °C
Conservazione	ca. 12 mesi – lontano dai raggi diretti del sole e dal gelo
Tipo di fornitura:	Bidone in PE-HD: 20 kg netto Fusto in poliammide: 210 kg netto Contenitore: 1.000 kg netto

Miscela tipo

Miscela 1 : 6	Standard	CONTOPP®	Unità
Cemento	50	50	kg
Materiale inerte ¹⁾	320	320	kg
Accelerante 15/S	-	0,5 ²⁾	litri
Valore acqua/cemento	0,70 - 0,80	0,50 - 0,52	

Resistenze

Criteri	Standard	CONTOPP®	Unità
Res. alla flessione (28 gg)	F4	F5	N/mm ²
Res. alla comp.(28 gg)	C20	C25	N/mm ²
BRE test (Res. all'impatto)	Categoria B	Categoria A	

Maturazione

- 1) Ai sensi di UNI EN 13139
2) Corrisponde a 1,0 V-% del peso del cemento.

Criteri	Standard	CONTOPP®	Unità
Calpestabilità	72	36	Ore
Maturazione di posa	≥ 28	8 - 10	Giorni

Questa malta ideale può essere preparata soltanto rispettando i consigli di lavorazione sotto indicati.

Materiale di partenza

- CEM I o CEM II (consigliata tipologia A) delle classi 32,5 e 42,5 secondo UNI EN 197.
- Aggregati secondo UNI EN 12518.

Preparazione

- Agitare prima e durante l'utilizzo ad intervalli regolari.
- Dosaggio (1,0 V-% del peso del cemento); aggiungere gli ingredienti alla miscela umidificata.
- Valore acqua/cemento < 0,52. Miscelare almeno 2 minuti dopo l'aggiunta dei componenti.

Condizioni climatiche di lavoro

- Proteggere da correnti d'aria e raggi diretti del sole durante l'indurimento.
- Preparazione del cantiere secondo "CBP Massetti di supporto CONPAVIPER".

CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE

Tempo di essiccazione ¹⁾

Spessore del massetto	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm
≤ 2.0 % umidità residua	6 giorni	7 giorni	8 giorni	9 giorni	10 giorni	12 giorni

¹⁾ In condizioni climatiche normali di + 20 °C e a un'umidità relativa dell'aria del 65%.

Ciclo di accensione di massetti riscaldati/raffrescati ^{1) 2)}

Processo di riscaldamento	3 th	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th
	gg							
Temperatura	25°C	35°C	45°C	45°C	45°C	45°C	35°C	25°C

¹⁾ Può essere utile allungare la procedura di riscaldamento per massetti di spessore > 50 mm sopra i tubi.

²⁾ Durante la fase di riscaldamento non svolgere alcun lavoro di finitura ed evitare di coprire il massetto.

Misurazione della maturazione di posa

- Prima della posa del rivestimento, il posatore deve misurare l'umidità residua del massetto con il metodo chimico (Carburo) **pesando 50 g di materiale** secondo norma UNI 10329.
- Per il corretto grado di umidità di posa attenersi alle vigenti norme nazionali di settore.
- In caso di impiego di sistemi acceleranti CONTOPP® il **produttore prescrive di detrarre dal valore rilevato 1 CM%**. Questo corrisponde all'acqua legata chimicamente che viene rilevata nella misurazione come da UNI 10329, ma che comunque non è nociva (corrisponde alla lettura Tramex approx. 4.5 - da utilizzare solo come indicazione).

Sicurezza

- I prodotti dovranno essere utilizzati nel rispetto delle disposizioni generali di igiene sul lavoro.
- I sistemi acceleranti CONTOPP® sono esenti da solventi, cloruro e sono **eco/biocompatibili**.
- I nostri prodotti, se conservati in maniera corretta, non mostrano segni di decomposizione. Per questo motivo la stabilità e la reattività non vengono influenzati dallo stoccaggio.
- Ulteriori informazioni relative all'utilizzo dei sistemi acceleranti CONTOPP® sono disponibili nelle nostre schede di sicurezza.

Test di verifica

È possibile eseguire un'ulteriore indagine, oltre al primo controllo in cantiere, utile a determinare il dosaggio dei sistemi Acceleranti CONTOPP® in laboratorio con adeguate luci UV.

Norme e prescrizioni di prova

- UNI EN 13813: Malta per massetti
- UNI EN 13139: Granulometria per malta
- UNI EN 197-1: Cemento-Parte 1: composizione, requisiti e criteri di conformità del cemento
- UNI 10329: Massetti per pavimentazioni - Metodi di misurazione dell'umidità
- Codice di buona pratica per i massetti di supporto per interni (CONPAVIPER)

Commento

Le materie prime da noi lavorate ed i prodotti fabbricati sono soggetti a severi controlli di fabbrica. **Non utilizzare prodotti di altri fabbricanti in contemporanea a questo prodotto.** Si fa presente che i nostri prodotti ed il nostro procedimento devono essere controllati relativamente alla loro idoneità per le condizioni di cantiere richieste. Fondamentale per una buona riuscita del massetto sono le qualità della sabbia e del cemento, i rapporti di miscelazione e la lavorazione secondo le regole riconosciute dall'istituto tecnico per la posa dei massetti. Con la pubblicazione del presente prospetto tutti gli esemplari precedenti perdono validità.

Certificazioni

Soddisfa tutti i criteri per la valutazione della salute dei prodotti da costruzione secondo gli obblighi previsti dai CAM (Criteri Ambientali Minimi - D.lgs. 56/2007) riguardanti le emissioni VOC (**AgBB**). Presente nel portale di ecologia e sostenibilità **DGNB Navigator**.



CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE

CONSIGLI PARTICOLARI

CONSIGLI GENERALI

Prospetto tecnico

Valido dal 14.03.2022